

### Bestimmungsgemäßer Gebrauch



SR7C ist ein universell einsetzbares Sicherheitsschaltgerät mit sieben sicheren Relaiskontakten, mit dem im Gefahrenfall die beweglichen Teile einer Maschine oder Anlage schnell und sicher stillgesetzt werden können.

Einsatzgebiete des SR7C sind die ein- oder zweikanalige Not-Halt-Schaltung und die Schutzgitter-Überwachung an Maschinen und Anlagen nach EN ISO 13849-1, EN IEC 62061 sowie in Anlagen nach IEC 61508.

- 7 sichere, redundante Relaiskontakte
- 4 Relais-Meldekontakte; 2 Halbleiter-Meldeausgänge
- Anschluss von:
  - Not-Halt-Tastern
  - Sicherheitsschaltern
  - Berührungslosen Sicherheitsschaltern
  - Sicherheitsbauteilen mit OSSD-Ausgängen
- Ein- oder zweikanaliger Betrieb möglich
- Rückführkreis zur Überwachung nachgeschalteter Schütze oder Erweiterungsmodule
- Zyklische Überwachung der Ausgangskontakte
- Anzeige des Schalt- und Betriebszustandes über LED



- 2 Startverhalten möglich:
  - Überwacher, manueller Start
  - Automatischer Start
- Einsatz bis PL e, SIL 3, Kategorie 4
- STOP-Kategorie: 0

### Funktion

Das Sicherheitsschaltgerät SR7C ist für die sichere Trennung von Sicherheitsstromkreisen nach EN 60204-1 konzipiert und führt so die sicherheitsbezogene Stopp-Funktion bis PL e / SIL 3 nach EN ISO 13849-1 / IEC 61508 aus. Ist der Not-Halt-Kreis (z.B. Schutztür oder Not-Halt-Taster) geschlossen, kann die Maschine über das SR7C freigegeben werden. Mit Anforderung der Sicherheitsfunktion über den Not-Halt-Kreis (z.B. Schutztür geöffnet) werden die Freigabestrompfade des SR7C umgehend geöffnet und schalten so die Maschine sicher ab. Durch den redundanten Einsatz zwangsgeführter Relais ist gewährleistet, dass ein einzelner Fehler innerhalb des Gerätes nicht zum Verlust der Sicherheitsfunktion führt und dieser durch zyklische Selbstüberwachung bei der nächsten Anforderung der Sicherheitsfunktion erkannt wird. Über die Halbleiter-Meldeausgänge O1 und O2 wird der Betriebszustand des Gerätes signalisiert (Bezugspotential 0V-Klemme).

- O1: Gerät betriebsbereit. PWR (U<sub>B</sub>) liegt an
- O2: Beide Relais K1 und K2 sind eingeschaltet.

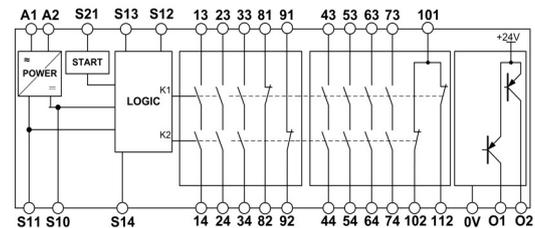


Abb. 1 Blockschaltbild SR7C

### Montage

Das Gerät ist gemäß EN 60204-1 für den Einbau in Schaltschränken mit der Mindestschutzart IP54 vorgesehen. Dabei ist folgendes zu beachten:

- Die Montage erfolgt auf 35 mm Tragschiene nach EN 60715 TH35.
- Im Schaltschrank ist für ausreichende Wärmeabfuhr zu sorgen.
- Max. thermischer Summenstrom gemäß techn. Daten

**Hinweis:** Distanzhalter von ZANDER AACHEN (Art.-Nr. 472596) für definierte Abstände - Siehe Abschnitt Zubehör

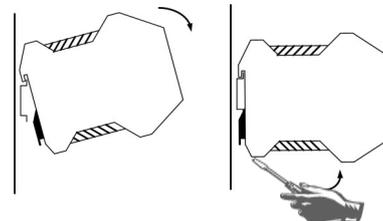


Abb. 2 Montage / Demontage

### Sicherheitshinweise



- Die Installation und Inbetriebnahme des Gerätes darf **nur durch ausgebildetes Fachpersonal** erfolgen.
- Bei der Installation des Gerätes sind die länderspezifischen Vorschriften zu beachten.
- Der elektrische Anschluss des Gerätes darf nur in spannungsfreiem Zustand durchgeführt werden.
- Die Verdrahtung des Gerätes muss den Anweisungen dieser Benutzerinformation entsprechen, ansonsten besteht die Gefahr, dass die Sicherheitsfunktion verloren geht.
- Das Öffnen des Gerätes, jegliche Manipulationen am Gerät und das Umgehen der Sicherheitseinrichtungen sind unzulässig.
- Alle relevanten Sicherheitsvorschriften und Normen sind zu beachten.
- Das Gesamtkonzept der Steuerung, in die das Gerät eingebunden ist, ist vom Benutzer zu validieren.
- Nichtbeachtung der Sicherheitsvorschriften kann Tod, schwere Verletzungen und hohe Sachschäden verursachen.
- Die Geräteversion (siehe Typenschild „Ver.“) ist zu hinterlegen und vor jeder Inbetriebnahme zu überprüfen. Bei einer Versionsänderung ist der Einsatz des Gerätes in der Gesamtapplikation erneut zu validieren.
- Das Fertigungsjahr des Gerätes ist auf dem Typenschild am Gerät ablesbar. Es befindet sich am Zeilenende der Spannungsangabe unterhalb der ID-Nr..

### Elektrischer Anschluss

- Berücksichtigen Sie die Angaben im Abschnitt „Techn. Daten“
- Bei Einsatz der 24 V-Version ist ein Sicherheitstrafo nach IEC 61558-2-6 oder ein Netzteil mit galvanischer Trennung zum Netz vorzuschalten.
- Externe Absicherung der Sicherheitskontakte ist vorzusehen.
- Sollte das Gerät nach Inbetriebnahme keine Funktion zeigen, so ist es ungeöffnet an den Hersteller zurückzusenden. Bei Öffnen des Gerätes entfällt der Gewährleistungsanspruch.
- Ausreichende Schutzbeschaltung für induktive Lasten (z.B. Freilaufdiode) ist vorzusehen

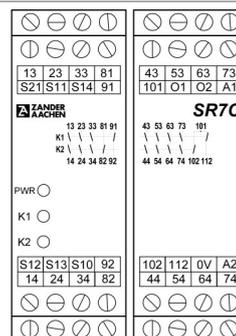


Abb. 3 Anschlüsse

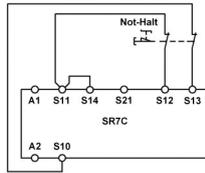
- A1: Spannungsversorgung
- A2: Spannungsversorgung
- S11: DC 24 V Steuerspannung
- S10: Ansteuerleitung
- S12: Ansteuerleitung
- S13: Ansteuerleitung
- S14: Ansteuerleitung
- S21: Ansteuerleitung Start
- O1;O2: HL-Meldeausgänge
- 0V: Bezugspotential O1/O2
- 81-82: Meldekontakt
- 91-92: Meldekontakt
- 101-102: Meldekontakt
- 101-112: Meldekontakt
- 13-14 bis 73-74: Sicherheitskontakt 1-7

## Betriebsanleitung

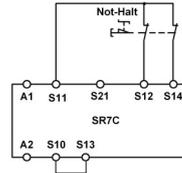
### Anwendungsmöglichkeiten

Je nach Anwendung bzw. Ergebnis der Risikobeurteilung gemäß EN ISO 13849-1 ist das Gerät entsprechend den Figuren Abb. 4 bis 15 zu verdrahten.

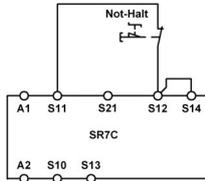
#### Not-Halt-Kreis



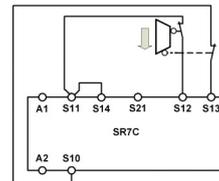
**Abb. 4:**  
Zweikanalige Not-Halt-Schaltung mit Querschchluss- und Masseschluss-Überwachung (Kategorie 4, bis PL e / SIL 3)



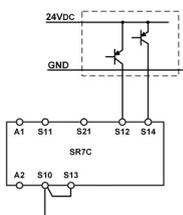
**Abb. 5:**  
Zweikanalige Not-Halt-Schaltung mit Masseschluss-Überwachung. (Kategorie 3, bis PL d / SIL 2)



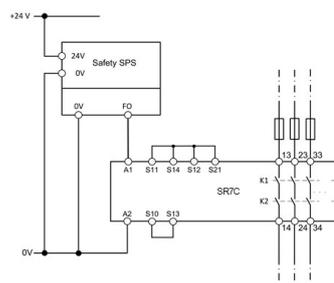
**Abb. 6:**  
Einkanalige Not-Halt-Schaltung mit Masseschluss-Überwachung. (Kategorie 1, bis PL c / SIL 1)



**Abb. 7:**  
Zweikanalige Schiebeshutzgitter-Überwachung mit Querschchluss- und Masseschluss-Überwachung (Kategorie 4, bis PL e / SIL 3)



**Abb. 8:**  
Zweikanalige Not-Halt-Schaltung mit pnp-Halbleiterausgängen / OSSD-Ausgängen mit Querschlusserkennung. (Kategorie 4, bis PL e / SIL 3)



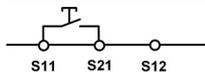
**Abb. 9:**  
Anschluss an fehlersichere Steuerung (Kat. 4, bis PL e / SIL 3)  
**Voraussetzung:**  
Fehlerausschluss für Querschluss (z.B. gemäß EN ISO 13849-2; Tabelle D4 - Verdrahtung in geschütztem Verdrahtungsraum) und Steuerung erfüllt ebenfalls Anforderungen an Kat. 4, PL e / SIL 3



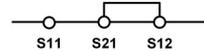
#### ACHTUNG:

- Damit die Erdschluss-Überwachung wirksam ist, muss das verwendete Netzteil sekundärseitig geerdet sein
- Es ist sicherzustellen dass evtl. vom Signalgeber gesendete Einschaltpulse (Helltest) nicht zum kurzzeitigen Ansprechen des Sicherheitsrelais führen und sollten somit grundsätzlich deaktiviert werden
- Für Anwendungen nach Abb. 8 und Abb. 9 ist darauf zu achten, dass das Bezugspotential des Signalgebers und des SR7C das Gleiche ist

#### Startverhalten



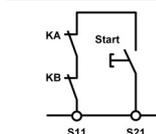
**Abb. 10:**  
Überwachter manueller Start. Es wird überwacht, dass der Start-Taster vor dem Schließen des Not-Halt-Tasters geöffnet wurde. (Voraussetzung: Betriebsspannung darf nicht unterbrochen werden.)



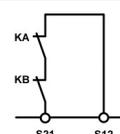
**Abb. 11:**  
Automatischer Start.  
Max. zul. Verzögerung beim Schließen der Sicherheitsschalter an S12 und S13:  
S12 vor S13: 300 ms  
S13 vor S12: beliebig

**Achtung:**  
Sicherheitskontakte schalten sofort beim Anlegen der Versorgungsspannung.

#### Rückführkreis

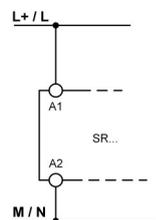


**Abb. 12:**  
Rückführkreis. Überwachung extern angeschlossener Schütze oder Erweiterungsmodule.

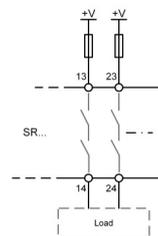


**Abb. 13:**  
Rückführkreis mit Auto-Start. Überwachung extern angeschlossener Schütze oder Erweiterungsmodule.

#### Spannungsversorgung und Sicherheitskontakte



**Abb. 14:**  
Anschluss der Spannungsversorgung an den Klemmen A1 und A2.  
(Versorgungsspannung entsprechend techn. Daten)



**Abb. 15:**  
Anschluss von Lasten an Sicherheitskontakte.  
(Beispielhafte Kontaktkonfiguration. Je nach Gerätetyp abweichend. Schaltspannungen „+V“ entsprechend techn. Daten)

#### Ablauf bei der Inbetriebnahme



**Hinweis:** Während der Inbetriebnahme sind die unter „Elektrischer Anschluss“ aufgeführten Punkte zu berücksichtigen.

- 1. Not-Halt-Kreis verdrahten:**  
Verdrahten Sie den Not-Halt-Kreis entsprechend des ermittelten erforderlichen Performance Level (s. Abb. 4 bis 9).
- 2. Startkreis verdrahten:**  
Verdrahten Sie den Startkreis entsprechend den Beispielen in Abb. 10 oder 11, um das Startverhalten einzustellen.  
**Achtung:**  
Bei der Einstellung „Automatischer Start“ ist zu beachten, dass die Sicherheitskontakte nach Anlegen der Versorgungsspannung sofort schalten.

- 3. Rückführkreis verdrahten:**  
Falls Ihre Anwendung externe Schütze oder Erweiterungsmodule vorsieht, verbinden Sie diese entsprechend den Beispielen in Abb. 12 oder 13 mit dem Gerät.
- 4. Spannungsversorgung verdrahten:**  
Schließen Sie die Versorgungsspannung an den Klemmen A1 und A2 an (s. Abb. 14).  
**Achtung:** Verdrahtung nur im spannungsfreien Zustand.

### 5. Das Gerät starten:

Schalten Sie die Betriebsspannung ein.

#### Achtung:

Ist das Startverhalten „Automatischer Start“ eingestellt, schließen die Sicherheitskontakte sofort.

Ist das Startverhalten „Überwacher manueller Start“ eingestellt, schließen Sie den Start-Taster um die Sicherheitskontakte zu schließen.

Die LED's **K1**, **K2**, und **PWR** leuchten.

### 6. Sicherheitsfunktion auslösen:

Öffnen Sie den Not-Halt-Kreis durch Betätigen des angeschlossenen Sicherheitsschalters. Die Sicherheitskontakte öffnen umgehend.

#### 7. Wiedereinschalten:

Schließen Sie den Not-Halt-Kreis. Ist „Automatischer Start“ gewählt, schließen die Sicherheitskontakte sofort.

Ist das Startverhalten „Überwacher manueller Start“ eingestellt, schließen Sie den Start-Taster um die Sicherheitskontakte zu schließen.

### Kontrolle und Wartung

Um eine einwandfreie und dauerhafte Funktion zu gewährleisten, sind regelmäßig folgende Kontrollen erforderlich:

- Prüfen der Schaltfunktion
- Prüfen auf Anzeichen von Manipulation und Umgehung der Sicherheitsfunktion
- Prüfen der sicheren Befestigung und der Anschlüsse
- Prüfen auf Verschmutzung

Prüfen Sie die sichere Funktion der Schutzeinrichtung insbesondere:

- nach jeder Erstinbetriebnahme
- nach jedem Austausch einer Komponente
- nach jedem Fehler im Sicherheitskreis

Unabhängig davon sollte die sichere Funktion der Schutzeinrichtung in geeigneten Zeitabständen, z.B. als Teil des Wartungsprogramms der Anlage durchgeführt werden. Wartungsarbeiten am Gerät selbst sind nicht erforderlich.

### Was tun im Fehlerfall?

#### Gerät schaltet nicht ein:

- Prüfen Sie die Verdrahtung anhand der Anschlussbilder.
- Prüfen Sie den verwendeten Sicherheitsschalter auf korrekte Funktion bzw. Justierung.
- Prüfen Sie, ob der Not-Halt-Kreis geschlossen ist.
- Prüfen Sie, ob der Start-Taster (bei manuellem Start) geschlossen ist.
- Überprüfen Sie die Betriebsspannung an A1 und A2.
- Ist der Rückführkreis geschlossen?

#### Gerät lässt sich nach Not-Halt nicht wiedereinschalten:

- Prüfen Sie ob der Not-Halt-Kreis wieder geschlossen wurde.
- Ist der Start-Taster vor Schließen des Not-Halt-Kreises geöffnet worden (bei manuellem Start)?
- Ist der Rückführkreis geschlossen?

Sollte der Fehler weiterhin bestehen, führen Sie die unter „Ablauf bei Inbetriebnahme“ aufgeführten Schritte aus.

Sollte auch dies den Fehler nicht beheben, ist das Gerät zur Überprüfung an den Hersteller zurück zu senden.

**Das Öffnen des Gerätes ist unzulässig und führt zum Gewährleistungsverlust.**

### Techn. Daten

Entspricht den Normen	EN 60204-1; EN ISO 13849-1 ; EN IEC 62061; IEC 61508 Teil 1-2 und 4-7
Betriebsspannung	AC/DC 24 V AC: 50-60 Hz
Zulässige Abweichung	+ / - 10%
Leistungsaufnahme	<b>DC 24 V</b> ca. 4,5 W <b>AC 24 V</b> ca. 8,5 VA
Steuerspannung an S11	DC 24 V
Steuerstrom S11...S14	ca. 250 mA
Sicherheitskontaktbestückung	7 Schließer
Meldekontaktbestückung (81-82, 91-92, 101-102,101-112)	4 Öffner
Transistormeldeausgänge (O1, O2)	+24 V schaltend, max. 30 mA, kurzschlussfest
Max. Schaltspannung	AC 250 V
Schaltleistung Sicherheitskontakte (13-14, 23-24, 33-34,43-44, 53-54, 63-64, 73-74) (6 Schaltspiele/ Min)	AC: 250 V, 2000 VA, 8 A für ohmsche Last 250 V, 3 A für AC-15 DC: 40 V, 320 W, 8 A für ohmsche Last 24 V, 3 A für DC-13 Max. Summenstrom aller Kontakte bis Ta=40 °C: 35 A mit 10 mm Gehäuseabstand 20 A Gehäuse dicht aneinandergereiht
Schaltleistung Meldekontakte	AC: 250 V, 2000 VA, 8 A für ohmsche Last DC: 40 V, 320 W, 8 A für ohmsche Last
Mindestkontaktbelastung	5 V, 10 mA
Kontaktabsicherung	10 A gG
Max. Leitungsquerschnitt	0,14 - 2,5 mm <sup>2</sup>
Anzugsdrehmoment (Min. / Max.)	0,5 Nm / 0,6 Nm
Typ. Einschaltverzögerung / Ausschaltverzögerung der Schließerkontakte bei Anforderung über den Sicherheitskreis	< 30 ms / < 20 ms
Max. Länge Steuerleitung	2x 1000 m bei 1,5 mm <sup>2</sup> , 2x 500 m bei 0,75 mm <sup>2</sup>
Kontaktwerkstoff	AgSnO <sub>2</sub>
Kontaktlebensdauer	mech. ca. 1 x 10 <sup>7</sup>
Prüfspannung	2,5 kV (Steuerspannung / Kontakte)
Bemessungsstoßspannungsfestigkeit, Kriech-/Luftstrecken	4 kV (EN 60664-1)
Bemessungsisolationsspannung	250 V
Schutzart	IP20
Temperaturbereich	-15 °C bis +40 °C
Einsatzhöhe	≤ 2000 m (über NN)
Verschmutzungsgrad	2 (EN 60664-1)
Überspannungskategorie	3 (EN 60664-1)
Gewicht	ca. 350 g
Montage	Tragschiene nach EN 60715 TH35

## Betriebsanleitung

Originalbetriebsanleitung  
Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten

### Haftungsausschluss und Gewährleistung

Wenn die zuvor genannten Bedingungen für den bestimmungsgemäßen Gebrauch nicht eingehalten werden oder wenn die Sicherheitshinweise nicht befolgt werden oder wenn etwaige Wartungsarbeiten nicht wie gefordert durchgeführt werden, führt dies zu einem Haftungsausschluss und dem Verlust der Gewährleistung.

#### ACHTUNG!

Wir weisen darauf hin, dass die Sicherstellung einer Anlagenverfügbarkeit allein in der Verantwortung des Betreibers liegt.

Mit dem Einsatz des SR7C wird ein Sicherheitsschaltgerät gemäß:

- EN ISO 13849-1
- EN IEC 62061
- IEC 61508

eingesetzt, welches bei Anforderung der Sicherheitsfunktion in den sicheren Zustand verzweigt.

D.h. die angeschlossene Last wird abgeschaltet, sobald eine Anforderung über angeschlossene Geberemente oder aber Diagnosemaßnahmen einen gefährlichen Zustand, z.B. hervorgerufen durch einen Komponentenfehler, registrieren.

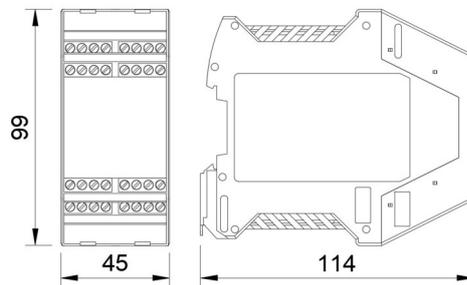
Da insbesondere prozesstechnische Anwendungen hohe Anforderungen an die Verfügbarkeit haben, kann auch eine eingeschränkte Verfügbarkeit erhebliche Konsequenzen haben.

Es wird daher empfohlen eine zweite Einheit zu bevorraten um in einem solchen Fall lange Stillstandszeiten zu vermeiden.

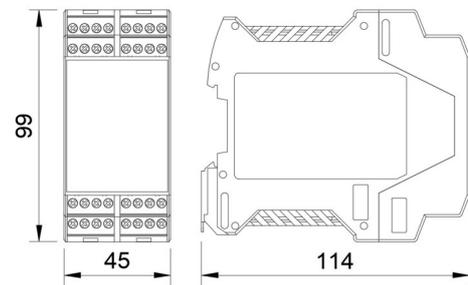
Dies sind Empfehlungen des Herstellers, die Bewertung der Bedeutung der Anlagenverfügbarkeit liegt allein in der Verantwortung des Betreibers.

### Maßzeichnung

Feste Klemmen



Steckbare Klemmen



### Varianten

Best.-Nr. 472242	SR7C, 24 V AC/DC (50-60 Hz),	feste Schraubklemmen
Best.-Nr. 474242	SR7C, 24 V AC/DC (50-60 Hz),	inkl. steckbarer Schraubklemmen
Best.-Nr. 475242	SR7C, 24 V AC/DC (50-60 Hz),	inkl. Push-In-Federanschluss in TWIN-Ausführung

### Zubehör

Best.-Nr. 472592	EKLS4,	Satz steckbare Schraubklemmen
Best.-Nr. 472595	EKLZ4,	Satz Push-In-Federanschluss in TWIN-Ausführung
Best.-Nr. 472596	Distanzhalter Schaltschrank	Hutschienen - Distanzhalter 5mm, VPE = 12 St.

### Sicherheitskennwerte

#### Sicherheitskennwerte gemäß EN ISO 13849-1

Last - DC-13	≤ 0,1 A	≤ 1 A	≤ 2 A
Max. Betriebszeit [Jahre]	20	20	20
Kategorie	4	4	4
PL	e	e	e
PFHd [1/h]	2,47E-08	2,47E-08	2,47E-08
nop [Zykl. / Jahr]	≤ 500.000	≤ 350.000	≤ 100.000

#### Sicherheitskennwerte gemäß IEC 61508 - High Demand

Annahmen: Betriebstage/Jahr: 365; Betriebsstunden/Tag: 24; Schalthäufigkeit/Stunde: 1; Volllast AC-15 / DC-13

Max. Betriebszeit [Jahre]	20
Proof-Test-Intervall [Jahre]	20
PFH [1/h]	1,99E-10
SIL	3

#### Sicherheitskennwerte als alternative 1oo1 Struktur für die Prozessindustrie - High Demand

Annahmen: Betriebstage/Jahr: 365; Betriebsstunden/Tag: 24; Schalthäufigkeit/Stunde: 1; Volllast AC-15 / DC-13

Gerätetyp	A
HFT	0
SIL	3
SFF [%]	99,89
λ <sub>SD</sub> [FIT]	0
λ <sub>SU</sub> [FIT]	159,62
λ <sub>DD</sub> [FIT]	19,9
λ <sub>DU</sub> [FIT]	0,20
PFH [1/h]	1,99E-10

#### Sicherheitskennwerte gemäß IEC 61508 - Low Demand

Annahmen: Volllast AC-15 / DC-13

Max. Betriebszeit [Jahre]	20
Proof-Test-Intervall [Jahre]	5
PFD <sub>avg</sub>	1,13E-04
SIL	3

#### Sicherheitskennwerte als alternative 1oo1 Struktur für die Prozessindustrie - Low Demand

Annahmen: Volllast AC-15 / DC-13

Gerätetyp	A
HFT	0
SIL	3
SFF [%]	91,52
λ <sub>SD</sub> [FIT]	0
λ <sub>SU</sub> [FIT]	92,56
λ <sub>DD</sub> [FIT]	0
λ <sub>DU</sub> [FIT]	8,57
PFD <sub>avg</sub> (z.B. für T = 1 Jahr)	3,75E-05

### Proof-Test

#### Um die ordnungsgemäße Funktion des Gerätes zu überprüfen sind folgende Schritte durchzuführen

- Lösen Sie die Sicherheitsfunktion über den Sicherheitskreis aus. Prüfen Sie dass der Freigabestrompfad (13-14, 23-24, 33-34, 43-44, 53-54, 63-64, 73-74) durch das Auslösen der Sicherheitsfunktion geöffnet wurde.
- Aktivieren Sie nun das Gerät neu, indem Sie den Sicherheitskreis wieder schließen und, wenn konfiguriert einen Startbefehl auslösen. Prüfen Sie dass der Freigabestrompfad (13-14, 23-24, 33-34,43-44, 53-54, 63-64, 73-74) wieder geschlossen ist. Schaltet das Gerät nicht wieder ein, ist der Proof-Test nicht bestanden.

#### ACHTUNG:

Wird der Proof-Test nicht bestanden, ist das Gerät zwingend auszutauschen. Andernfalls besteht die Gefahr des Verlustes der funktionalen Sicherheit



## CE Konformitätserklärung EC Declaration of Conformity Déclaration de conformité



**Hersteller:** H. ZANDER GmbH & Co. KG  
**Producer:** Am Gut Wolf 15 • 52070 Aachen • Deutschland  
**Fabricant:**

**Produktgruppe:** Sicherheits-Not-Halt-Schaltgeräte  
**Product Group:** Safety emergency stop switching devices  
**Groupe de produits:** Relais de sécurité d'arrêt d'urgence

Produkt Name Product Name Nom du produit	Zertifikats-Nr. No of Certificate N° du certificat
SR7C.....	01/205/5113.03/24
SR7D.....	01/205/5113.03/24

**Die Produkte stimmen mit den Vorschriften folgender Europäischer Richtlinien überein:**  
The products conform with the essential protection requirements of the following European directives:  
Les produits sont conformes aux dispositions des directives européennes suivantes:

<b>2006/42/EG</b> : Maschinenrichtlinie	<b>2011/65/EU</b> :RoHS Richtlinie
2006/42/EG : Machinery directive	2011/65/EU: RoHS directive
2006/42/EG : Directive <<Machines>>	2011/65/EU: Directive RoHS
<b>2014/30/EU</b> : EMV Richtlinie	
2014/30/EU : EMC directive	
2014/30/EU : Directive <<CEM>>	

**Die Übereinstimmung der bezeichneten Produkte mit den Vorschriften der o.a. Richtlinie wird, falls anwendbar, nachgewiesen durch die vollständige Einhaltung folgender Normen:**  
If applicable, the conformity of the designated products is proved by full compliance with the following standards:  
Le strict respect des norms suivantes confirme, s'il y a lieu, que les produits désignés sont conformes aux dispositions de la directive susmentionnée:

**EN 61326-3-1:2018**                      **EN IEC 61000-6-2:2019**                      **IEC 63000:2018**

**Gemäß Zertifikat der benannten Stelle:**  
According to the certificate of the below mentioned organisation:  
Selon de organisme notifié:

**EN ISO 13849-1:2015**                      **EN ISO 13849-1:2023**                      **IEC 61508 Parts 1-7:2010**

Benannte Stelle / Notified Body / Organisme notifié:  
NB 0035  
TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, 51105 Köln  
Notified Body for Machinery

Dokumentationsbeauftragte/-r: Christiane Nittschalk  
Documentation manager  
Autorisé à constituer le dossier technique

Aachen, den 06.05.2024



Dr.-Ing. Marco Zander  
Geschäftsleitung  
General Manager  
Direction



Dipl.-Ing. Alfons Austerhoff  
Leiter CE-Konformitätsbewertung  
Manager for EC declaration of conformity  
Responsable évaluation de conformité CE

FT\_3/07/03

H. ZANDER GmbH & Co. KG • Am Gut Wolf 15 • 52070 Aachen • Germany  
Tel +49 241 9105010 • Fax +49 241 91050138 • info@zander-aachen.de • www.zander-aachen.de